

広告

企画・制作 LEXUS NEW TAKUMI PROJECT 実行委員会

スーパーバイザ
小山 薫堂氏

1964年6月23日 熊本県天草市生まれ。日本大学芸術学部放送学科に通う。伝説の深夜番組「カノッサの屈辱」での名を世間に広め、「進め!電波少年」と「料理の鉄人」など、数多くのヒット番組の企画・構成に携わる。「くまモン」の生みの親である。



1月17日、プレゼンテーションにて

「LEXUS NEW TAKUMI PROJECT」(主催: LEXUS)は、日本各地で地域の独自性や伝統技術を生かし、新しいモノづくりに挑む「匠」を応援する。本プロジェクトは2016年、放送作家として「料理の鉄人」などの多くのヒット番組を手がけ、またくまモンの生みの親である小山薰堂氏をプロジェクトのスーパーバイザーに迎え、隈研吾氏(建築家・東京大学教授)、生駒芳子氏(ファッショング・ジャーナリスト/アート・プロデューサー)、下川一哉氏(意と匠研究所)らをサポートメンバーに発足。

昨年度は、52名の匠によるプロダクトが誕生。若き匠の挑戦が刻まれたプロダクトは、ふるさと納税の返礼品への採用や、ロックフェラー家主催のチャリティイベントへ出品されるなど注目を集め、匠自身もTVやwebメディアへの掲載など目覚ましい活躍を見せており、全国51名の若き匠が選出。昨年夏、レクサスギャラリー高輪で行われたキッカオフ・セッションを皮

りへかける思いと完成した作品を紹介する。

レクサスが日本全国の「匠」のモノづくりを応援

1月17日に都内で行われた商談会では、百貨店セレクトショップバイヤー・メディア・デザイナーや関係者などに向けて半年間をかけて製作した自身のプロダクトをプレゼンテーション。世界へ羽ばたく足がかり、ビジネス拡大のきっかけとなる大きなチャンスを手にした。

また、商談会の終盤ではビームスジャパンとのコラボレーション企画「LIFE with NEW TAKUMI~新しい匠、新しい暮らし~」が発表されるとともに、今年度は、全国47都道府県から計51名の若き匠が選出。昨年夏、レクサスギャラリー高輪で行われたキッカオフ・セッションを皮

りへかける思いと完成した作品を紹介する。

【LEXUS NEW TAKUMI PROJECT】(主催: LEXUS)は、日本各地で地域の独自性や伝統技術を生かし、新しいモノづくりに挑む「匠」を応援する。

イ草を余すところなく生き生きと新たな命と記憶を吹き込む

須浪 隆貴
岡山／イ草かご職人

祖母から受け継いだ手仕事の技



かつてイ草の一大産地だった岡山県南に工房を構える須浪さん。明治時代から続く須浪商店の5代目だ。実家は創業以来、染色したイ草を多彩な模様に織り込む「花ござ」を製造していたが、須浪さんは小学6年生の時、父親が急死。廃業の危機を救ったのは、祖母が本格的に作り始めたイ草で編む手提げかご「いかご」製造だった。学生時代から祖母の手ほどきを受けた「いかご」作りを始めた須浪さんは、技術は一度途絶えると新たに始めるのは難しい。家業として続けようとした20歳で看板を継いだ。



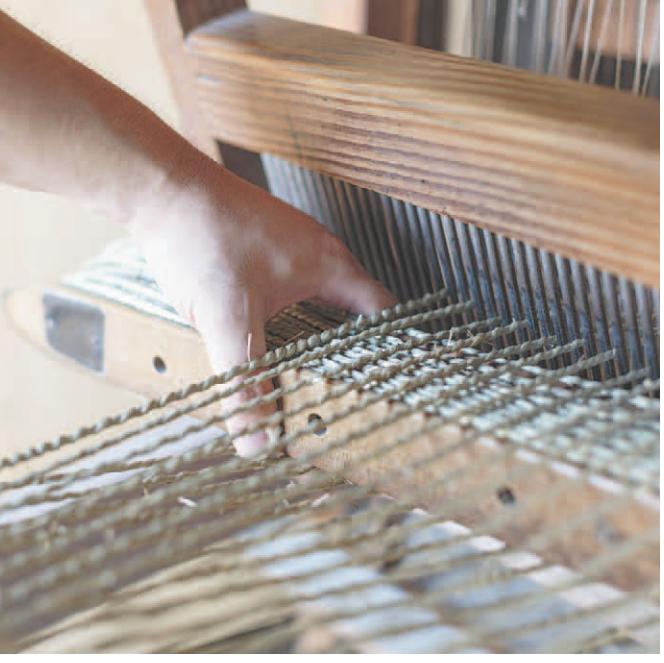
「いかご」はイ草を縫い合わせて編み合ったもので、須浪さんは「いかご」を製作販売しているのは須浪さんだけという。岡山県内で「いかご」を製作販売しているのは須浪さんだけという。

「いかご」はイ草を縫い合わせて編み合ったもので、須浪さんは「いかご」を製作販売しているのは須浪さんだけという。岡山県内で「いかご」を製作販売しているのは須浪さんだけという。

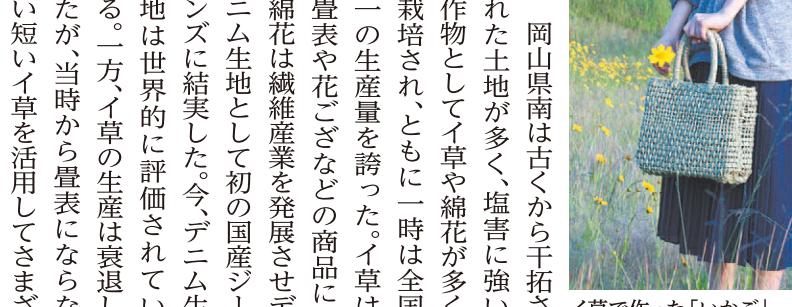


「いかご」を編み上げる須浪さん

イ草を主役に新たなモノづくりを目指す



手作りの織り機で「いかご」生地を作る

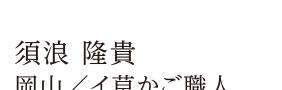


イ草で作った「いかご」

岡山県南は古くから干拓された土地が多く、塩害に強い作物としてイ草や綿花が多く栽培され、ともに一時は全国一の生産量を誇った。イ草は畳表や花ござなどの商品に、綿花は織維産業を発展させ地は世界的に評価されている。一方、イ草の生産は衰退し

たが、当時から畳表にならない短いイ草を活用してさまざまな商品を守りながら「新しい」感覚やテクノロジーを吹き込む。「地域」の特性を深めながら、その魅力を「世界」へ広く発信する。

LEXUSが掲げる「二律双生」を、地方創生×モノづくりの視点で実現するプロジェクト。岡山県選出の匠、イ草かご職人の須浪貴さんのモノづくりへかける思いと完成した作品を紹介する。

須浪 隆貴
岡山／イ草かご職人

1993年岡山県倉敷市生まれ。1886年に創業した須浪商店5代目。祖母からかご作りの基礎を習う。学生時代はジュエリーを専攻しており、同時に独学で靴づくりを行う。現在は「いかご」と呼ばれるイ草の繩を使用したかごを製造しており、小売店への卸販売をメインとし、個展、グループ展などを年に数回実施している。また、百貨店などの催事やクラフトフェアなどにも参加。



完成プロダクト「いかご 布裂織込(ぬのさきおりこみ)」

「いかご」を編み上げる須浪さん

「いかご」は、伝統の手法やサイズ感を超えることの難しさと、新たなアイデアで発展させた。かごバッグの製作目標とした。サポートメンバーの川又俊明氏からは「編み方の組み合わせや持ち手が異なるバリエーションを」、さらに「かごの中身が見えないようにしてアドバイスを受けた。デニム素材を取り入れたら」などのジーンズが一番似合うといふ強い固定観念があり、使う工程の中で最も集中力を必要とする所を除いたり、繩の太さによってサイズ段数、ゆがみを調整したりと、非常に気を遣う。持ち手をつける工程はさらに細かな作業が要求される。全工程を一人でこなすため、製作できるのは1日に3個ほど。量産はできないが、使いやすいサイズと丁寧な手仕事ぶりにファンが多い。「かごには素材や編み方など、地域性が最も表れる。奥が深くて作るのが楽しい」と語る。

「いかご」を編み上げる須浪さんは、伝統の手法やサイズ感を超えることの難しさと、新たなアイデアで発展させた。かごバッグの製作目標とした。サポートメンバーの川又俊明氏からは「編み方の組み合わせや持ち手が異なるバリエーションを」、さらに「かごの中身が見えないようにしてアドバイスを受けた。デニム素材を取り入れたら」などのジーンズが一番似合うといふ強い固定観念があり、使う工程の中で最も集中力を必要とする所を除いたり、繩の太さによってサイズ段数、ゆがみを調整したりと、非常に気を遣う。持ち手をつける工程はさらに細かな作業が要求される。全工程を一人でこなすため、製作できるのは1日に3個ほど。量産はできないが、使いやすいサイズと丁寧な手仕事ぶりにファンが多い。「かごには素材や編み方など、地域性が最も表れる。奥が深くて作るのが楽しい」と語る。

「いかご」を編み上げる須浪さんは、伝統の手法やサイズ感を超えることの難しさと、新たなアイデアで発展させた。かごバッグの製作目標とした。サポートメンバーの川又俊明氏からは「編み方の組み合わせや持ち手が異なるバリエーションを」、さらに「かごの中身が見えないようにしてアドバイスを受けた。デニム素材を取り入れたら」などのジーンズが一番似合うといふ強い固定観念があり、使う工程の中で最も集中力を必要とする所を除いたり、繩の太さによってサイズ段数、ゆがみを調整したりと、非常に気を遣う。持ち手をつける工程はさらに細かな作業が要求される。全工程を一人でこなすため、製作できるのは1日に3個ほど。量産はできないが、使いやすいサイズと丁寧な手仕事ぶりにファンが多い。「かごには素材や編み方など、地域性が最も表れる。奥が深くて作のが

れた手法」は須浪さんにとって理想的なストーリー。「指摘されなければ思いつかなかつた。とてもありがたいアドバイスだった」と振り返る。ただ、イ草とデニム生地の組み合わせ方やバランスはイメージ通りにできないものの、なかなか想像通りにできない。デニム生地には裏表があるが、生地織りにできない。デニム生地には裏側を上にして進めたため、仕上がりの感じがつかめないのだ。さまざま織り込み方を試行錯誤の末、思い通りに完成したのは締め切り直前だった。普段は見た目を重視してイ草で作っている持ち手も肩掛けにできるよう長めにし、丈夫な革を採用。プレゼンテーションでは高く評価され、特に熱心に指導した川又氏からは「すばらしいプロジェクトに仕上がった」と称賛された。

「いかご」を編み上げる須浪さんは、伝統の手法やサイズ感を超えることの難しさと、新たなアイデアで発展させた。かごバッグの製作目標とした。サポートメンバーの川又俊明氏からは「編み方の組み合わせや持ち手が異なるバリエーションを」、さらに「かごの中身が見えないようにしてアドバイスを受けた。デニム素材を取り入れたら」などのジーンズが一番似合うといふ強い固定観念があり、使う工程の中で最も集中力を必要とする所を除いたり、繩の太さによってサイズ段数、ゆがみを調整したりと、非常に気を遣う。持ち手をつける工程はさらに細かな作業が要求される。全工程を一人でこなすため、製作できるのは1日に3個ほど。量産はできないが、使いやすいサイズと丁寧な手仕事ぶりにファンが多い。「かごには素材や編み方など、地域性が最も表れる。奥が深くて作のが