

## 広告

企画・制作 LEXUS NEW TAKUMI PROJECT 実行委員会

# 宮崎の日差しで育てた藍のカスタムシャツ

平原 公喜 宮崎／染色家

スーパーバイザー  
小山 薫堂氏

1964年6月23日 熊本県天草市生まれ。日本大学芸術学部放送学科に通う。「進め電波少年」や「料理の鉄人」など、数多くのヒット番組の企画・構成に携わる。執筆活動の他、京都造形芸術大学副学長、地域・企業のアドバイザー、下鴨茶寮主人などを務める。「くまモン」の生みの親である。



1月24日、プレゼンテーションにて

3年目となつた今回は、全国47都道府県から計50名の若き匠が選出。昨年夏、レクサスギヤラリー高輪で行われたギックオフセッションを皮切りに、サポータメントナーが実際に工房を訪ねるエリア・コンサルティングを経て、匠は自身のアイデアを磨き、プロダクトの制作に取り組んだ。

1月24日、東京ミッドタウン日比谷で行われた発表会では、国内外の百貨店・セレクトショップバイヤー・メディア・デザイン関係者などに向けて自身のプロダクトをプレゼンテーション。世界へ羽ばたく足がかり、ビジネス拡大のきっかけとなる大きなチャンスを手にした。

「伝統」を守りながら「新しい」感覚やテクノロジーを吹き込む。「地域」の特性を深めながら、その魅力を「世界」へ広く発信する。



商談会の様子

3年目となつた今回は、全国47都道府県から計50名の若き匠が選出。昨年夏、レクサスギヤラリー高輪で行われたギックオフセッションを皮切りに、サポータメントナーが実際に工房を訪ねるエリア・コンサルティングを経て、匠は自身のアイデアを磨き、プロダクトの制作に取り組んだ。

1月24日、東京ミッドタウン日比谷で行われた発表会では、国内外の百貨店・セレクトショップバイヤー・メディア・デザイン関係者などに向けて自身のプロダクトをプレゼンテーション。世界へ羽ばたく足がかり、ビジネス拡大のきっかけとなる大きなチャンスを手にした。



作品をプレゼンする平原さん

## レクサスが日本全国の「匠」のモノづくりを応援

「LEXUS NEW TAKUMI PROJECT」(主催: LEXUS)が日本各地で地域の独自性や伝統技術を生かし、新しいモノづくりに挑む「匠」を応援する。

### 藍染めから入り 洋服作りを学ぶ

「モノづくりにゴールはない。このプロジェクトに参加する」とで新しい挑戦をした

い」。藍染めを始めて約20年を迎えた三股町の平原公喜さんが名乗りを上げた理由だ。

兄の影響や小学校の同級生の家が洋服店だったことがきっかけで、洋服好きに。専門学校卒業後、兄の紹介で徳島県の製藍師に弟子入り。沖縄県でも修業した後、23歳で

また翌日は、2019年の新たな取り組みとして、全国の匠と、世界的クリエイター（コラボレーター）が、新たなプロダクトを制作する「コラボレーションプログラム」を発表。コラボレーターである醸研吾氏（建築家）、廣川玉枝氏（SOMAR TAクリエイティブディレクター）、森永邦彦氏（ANREALAGE代表取締役社長・デザイナー）、辰野しづか氏（クリエイティブディレクター／プロダクトデザイナー）が登壇し、想いを語った。2019年秋頃には、完成したコラボ作品、過去のプロジェクトから生まれた匠たちの作品を披露するイベントを京都の地で開催することを

に。2年間、週末ごとに泊まり込むなどして、ミシン操作や裁断を勉強。洋服作りの技術を身に付けた。生地から1人で藍染め製品を作りあげら

れらに、稼動していない日曜日に工場を使わせてもらえること

に。2年間、週末ごとに泊まり込むなどして、ミシン操作や裁断を勉強。洋服作りの技



平原さんの作業風景

### 襟と胸元着せ替え遊び心楽しめる

半年の試行錯誤を重ね、たどり着いたのが、ボタンで留めてある藍染めの襟とポケットトフラップを交換でき、自分好みに「カスタム」できるカスタムカラーシャツだ。

基本は伝統的な形の白いシャツのため着る場面を選ばないが、襟と胸元をパッチワーク柄や水玉模様の藍染めに着せ替えることで、遊び心を楽しめる。藍染め部分を外して洗えるメリットもある。平原さんの技術の集大成ともいえる作品となつた。

10月のエリア・コンサルティングで説明を受けた下川氏は「使い手の視点に立つて着用者が追求されている。藍の世界を知ってほしい気持ち

れるのが強みだ。プロジェクト始動となる6月のキックオフ・セッションでは「形が完成したシャツを染めるのではなく、シャツをパッチごとに染めて縫い合わせることで、新しいプロダクトができるのではないか」とアイデアを披露した。

下川氏と生駒氏は、平原さんがこれまでに手掛けた水玉

月のキックオフ・セッションでは「形が完成したシャツを染めるのではなく、シャツをパッチごとに染めて縫い合わせることで、新しいプロダクトができるのではないか」とアイデアを披露した。

下川氏と生駒氏は、平原さ

んがこれまでに手掛けた水玉

月のキックオフ・セッションでは「形が完成したシャツを染めるのではなく、シャツをパッチごとに染めて縫い合わせることで、新しいプロダクトができるのではないか」とアイデアを披露した。

平原さんは「専門家から意見を聞かせていただける貴重な機会となつた。技術的に難

い一心で、全く新しいライン

模様のシャツやバッグを手に取りながら「水玉はグラデーションをかけたり、ランダムに配置したりして変化を持たせてみては」「シャツのフオルムを男女で変えてメリハリを持たせては」などアドバイス。

平原さんは「専門家から意見を聞かせていただける貴重な機会となつた。技術的に難

しい面もあるが、作品作りに

生かしたい」と意欲を見せた。

下川氏の助言に加え「購入者に藍を育ててもらい、で

きた染料で一部を染めても

にひもをつけて縛れるように

しようか」などアイデアを膨らませた。一方で、技術面や

着易さを考慮してイメージを

絞り込んでいった。



完成プロダクト「カスタムカラーシャツ」

平原 公喜  
宮崎／染色家

1976年、宮崎県都城市生まれ。藍の大産地である徳島、沖縄県で学び、23歳で帰郷。持ち帰った種から藍を育て、現在は染料作りから服の縫製、染色まで1人で手掛ける。年間10回程県内外の百貨店やセレクトショップなどで個展、グループ展を開催。工房を構える三股町のふるさと納税返礼品にも採用されている。染色工房「LEVEL INDIGO」主宰。



平原さんの作業風景

LEXUS  
NEW  
TAKUMI  
PROJECT